

Miljödeklaration

Aluminium- och zinkbelagd stålplåt "Aluzinc®"

Innehållsdeklaration

Aluminium- och zinkbelagd stålplåt enligt EN 10326.
Provisoriskt skydd: olja, E-passivering® eller Easyfilm® E

1. Ingående material

Råvaror

Stålkärna enligt EN 10327.
Grundämnen (viktprocent)

- * Järn lägst 98 %
- * Kol högst 0,12 %
- * Mangan högst 0,60 %
- * Svavel högst 0,045 %
- * Kisel högst 0,50 %
- * Fosfor högst 0,10 %
- * Titan högst 0,30 %

Aluminium- och zinkbeläggningen innehåller 55 % Al, 43,4 % Zn och 1.6 % Si (viktprocent). Dess densitet är 3,75.

Mängden aluminium-zinkbeläggning beror av materialspecifikationen och anges i vikt per kvadratmeter för båda sidor.
Standardbeläggningar 100 – 150 – 165 – 185 – 200 g/m² båda sidor
kodbeteckningar AZ100 – AZ150 – AZ165 – AZ185 – AZ200

Materialet passiveras i produktionslinjen med hjälp av lösningar som innehåller små mängder Zr och Ti.

Återvunnet material

Återvunnet stålskrot utgör i genomsnitt mellan 10 och 25 % av stålproduktionen.

Råvarornas ursprung

Stålutgångsmaterialet framställs internt inom ArcelorMittal-koncernen. Beläggningmaterialen anskaffas från externa företag med produktionsanläggningar inom EU.

2. Produktion

Energi

Naturgas och elenergi används vid framställning av produkten och för uppvärmning av lokalerna.

Utsläpp till luft

Följande parametrar kontrolleras av den lokala miljöförvaltningen och måste hållas inom i lag föreskrivna gränsvärden: CO, NO_x, SO₂.

Utsläpp till vatten

Följande parametrar kontrolleras av den lokala miljöförvaltningen och måste hållas inom i lag föreskrivna gränsvärden: tungmetaller, partiklar i suspension, absorberbara organiska halogener (AOX), pH och kolväten.

3. Distribution av färdiga produkter

Produktionsplats

ArcelorMittals anläggning Dudelange, staden Dudelange, storhertigdömet Luxemburg.
Företaget drivs enligt certifierade ledningssystem som beskrivs i ISO 9001, ISO 14001 och ISO TS 16949.

Transportmedel

På den europeiska kontinenten distribueras produkterna huvudsakligen med lastbil eller på järnväg. Till Nordeuropa och Brittiska öarna samt vid export används fartygstrafik.

Förpackning

Följande materialslag används i förpackningar.

Förpackning	Ingående material	Återvinningsbart	Återanvändningsbart
Trädetaljer	Trä	X	X
Pallar	Trä	X	X
Tätningsskiva	Vaxad träfiberskiva	X	
Skyddspapper	Papper + laminat		
Krympfilm	Polyeten		
Skyddsplast	Plast		
Ögla och sidskydd	Stål	X	X
Täckplåtar	Stål	X	X
Stålband	Stål	X	

4. Under byggarbete

Miljö: Ingen känd miljöpåverkan.

Hälsa: Under behandling av produkten (svetsning, slipning, skärning, återvinning genom omsmältning etc.) där stoft, rök eller gaser kan alstras måste det tillses att ovan angivna gränsvärden inte överskrids vid arbetsplatsen. Därför rekommenderas utsugning vid arbetsstället. I annat fall måste personlig skyddsutrustning ovillkorligen bäras.

Se vidare säkerhetsdatabladet beträffande särskilda provisoriska skyddsåtgärder.

5. Under användning

Miljö: Ingen känd miljöpåverkan.

Hälsa: Ingen känd hälsopåverkan.

6. Rivning

Produkten kan återvinnas som metallskrot och kan i vissa fall återanvändas.

7. Avfall

Produkten kan återvinnas som metallskrot och kan i vissa fall återanvändas.

8. Arbetsmiljö

Miljö: För närvarande ingen känd miljöpåverkan.

Hälsa:

- Inandning: Under behandling av produkten (svetsning, slipning, skärning, återvinning genom omsmältning etc.) där stoft, rök eller gaser kan alstras måste det tillses att ovan angivna gränsvärden inte överskrids vid arbetsplatsen. Därför rekommenderas utsugning vid arbetsstället. I annat fall måste personlig skyddsutrustning ovillkorligen bäras.
- Hud: Vid direktkontakt (utan handskar) eller vid ofta förekommande eller långvarig kontakt (olja):
 - o Lokal påverkan: Irritationer kan förekomma.
 - o Sensibilisering: Allergiska reaktioner kan förekomma.
- Ögonkontakt: Indirekt (skyddsolja) Lokal påverkan: Irritation kan förekomma.