

Teknisk data



2204

Plannja Arctic Stål

	<p>PLANNJA Arctic tillverkas av kontinuerligt varmförzinkad stålplåt belagd med ett tvåskiktssystem som utgörs av en strukturerad polyester och en kromatfri anpassad grundfärg. Produkten har en exklusiv glittrande och rynkig yta.</p> <p>Beläggningssystemet uppvisar mycket god utomhussäkerhet och balans mellan flexibilitet och hårdhet/ytuffhet. Beläggningen har mycket god kulör- och glanshållning, mycket god beständighet mot metallsvärtning samt ett gott korrosionsskydd.</p>																								
Basmaterial	Kontinuerligt varmförzinkad stålplåt enligt EN 10346:2015 EN 10143:200																								
Förbehandling	Kemisk rengöring, kromfri ytomvandling																								
Beläggningssystem	<p>Synsida: 1. Primer 6 µm 2. Täckfärg, GreenCoat Mica BT 24 µm</p> <p>Baksida: 1. Primer 6 µm 2. Täckfärg epoxy 6 µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Egenskaper</th> <th>Provningsmetod</th> <th>Data</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Färg tjocklek</td> <td>Test metod EN 13523-1</td> <td>Se ovan</td> </tr> <tr> <td>Glans</td> <td>Test metod EN 13523-2</td> <td>5 ± 2</td> </tr> <tr> <td>Bockbarhet, radie (T-bend)</td> <td>Test metod EN 13523-7</td> <td>1,5 T</td> </tr> <tr> <td>Reptålighet</td> <td>Test metod</td> <td>30 N</td> </tr> <tr> <td>Vidhäftning</td> <td>Test metod EN 13523-6</td> <td>Utan anm.</td> </tr> <tr> <td>Slaghållfasthet</td> <td>Test metod EN 13523-5</td> <td>> 17J</td> </tr> <tr> <td>Temperatur härdighet</td> <td>ECCA Test metod No T13</td> <td>100°C</td> </tr> </tbody> </table>	Egenskaper	Provningsmetod	Data	Färg tjocklek	Test metod EN 13523-1	Se ovan	Glans	Test metod EN 13523-2	5 ± 2	Bockbarhet, radie (T-bend)	Test metod EN 13523-7	1,5 T	Reptålighet	Test metod	30 N	Vidhäftning	Test metod EN 13523-6	Utan anm.	Slaghållfasthet	Test metod EN 13523-5	> 17J	Temperatur härdighet	ECCA Test metod No T13	100°C
Egenskaper	Provningsmetod	Data																							
Färg tjocklek	Test metod EN 13523-1	Se ovan																							
Glans	Test metod EN 13523-2	5 ± 2																							
Bockbarhet, radie (T-bend)	Test metod EN 13523-7	1,5 T																							
Reptålighet	Test metod	30 N																							
Vidhäftning	Test metod EN 13523-6	Utan anm.																							
Slaghållfasthet	Test metod EN 13523-5	> 17J																							
Temperatur härdighet	ECCA Test metod No T13	100°C																							
Bearbetning i kyl	Formbarheten minskar under 0°C, man erhåller mikrosprickor i boken. Bearbetning under -10°C bör undvikas.																								
Kemikaliebeständighet	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Syror och baser</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Alifater</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Aromater</td> <td>Mycket god</td> </tr> <tr> <td>Alkoholer</td> <td>Utmärkt</td> </tr> <tr> <td>Ketoner</td> <td>Mycket dålig</td> </tr> <tr> <td>Klorerade kolväten</td> <td>Dålig</td> </tr> <tr> <td>Mineraloljor</td> <td>Utmärkt</td> </tr> </tbody> </table>	Syror och baser	Utmärkt	Alifater	Utmärkt	Aromater	Mycket god	Alkoholer	Utmärkt	Ketoner	Mycket dålig	Klorerade kolväten	Dålig	Mineraloljor	Utmärkt										
Syror och baser	Utmärkt																								
Alifater	Utmärkt																								
Aromater	Mycket god																								
Alkoholer	Utmärkt																								
Ketoner	Mycket dålig																								
Klorerade kolväten	Dålig																								
Mineraloljor	Utmärkt																								
Korrosionsklass UV Kategori	RC5 enligt EN 10169 – 2 Ruv3 enligt EN 10169 – 2																								
Halkskydd	Friktionsförstärkt byggplåt																								