

Varuinformationsblad

Enligt 91/155/EEC, resp. TRGS 220

Datum: 2007-06-21

Blad 1 av 4

Rev 01/ 10.06.1999

1.

Handelsnamn: ISOGENOPAK 2000

Tillverkare: Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG,
Werk Gendorf
D-84504 Burgkirchen
Tyskland
Tel +49 / (0)8679-7-72280
Fax +49 / (0)8679-7-5065
Tel vid akutsituation: +49 / (0)8679-7-2222 (brandavd)

2.

Kemisk beskaffenhet/innehåll

Kemisk beskrivning:

Sammansättning av polyvinylklorid enligt DIN ISO 7728:PVC-U)

Hälsosafarligt innehåll:

inget

3.

Uppgifter om farligt gods

Inte tillämpligt

4.

Uppgifter om första hjälpen

(endast nödvändigt vid ovarsam hantering)

Inandning: Om PVC bryts ned eller överhettas i kontakt med eld:
Se till att den skadade får frisk luft. Om irritation på andningsorganen
eller illamående uppstår, skaffa läkarhjälp.

Hudkontakt: Vid kontakt med hett (smält) material: tvätta med rikligt med vatten,
behandla som brännskada.

Ögonstänk: Vid kontakt med hett (smält) material: skölj omedelbart med vatten i flera
minuter, uppsök läkare.

Förtäring: För att undvika halsirritation: kontakta läkare.

Råd till läkaren: Efter inandning av nedbrutet material: symptomatisk behandling

5. Vid eldsvåda:

Lämpliga släckningsmedel: vatten, pulver, koldioxid.

Hård PVC brinner inte utan att en låga tillförs (självsläckande)

Olämpliga släckningsmedel: inga
Förbränning kan orsaka: Koldioxid (CO₂)
Vattenånga (H₂O)
Saltsyra (HCl)

Om det brinnande materialet inte får tillräckligt med luft, kan kolmonoxid, sot och andra gaser och ångor uppkomma.

Särskild skyddsutrustning: Om nödvändigt, använd luftdriven apparatur för släckning

Ytterligare information: Observera lokala föreskrifter när nedsmutsat vatten eller bränt avfall hanteras.

6. Vid spill eller läckage

Personlig säkerhet:	inte tillämplig
Miljösäkerhet:	inte tillämplig
Renhållning:	ta upp på mekanisk väg för avfall eller återanvändning

7. Hantering och lagring

Hantering

Undvik att överhettas materialet då det bryts ned till gaser (se punkt 5). Termisk nedbrytning uppkommer inte vid låg temperatur, men påskyndas vid höga temperaturer.

Nedbrytning:	> 150°C – långvarig termisk kontakt
	> 250°C – kortvarig termisk kontakt (t ex varmformning)

Det är tillrådligt att installera frånluftsventilation i närheten av alla processmaskiner där smältning eller processer med höga temperaturer försiggår.

Eld- och explosionsskydd

Skydda mot statisk uppladdning, t ex använd lämplig jordningsteknik vid hantering av plastplåten i torra utrymmen (särskilt viktigt för att skydda mot personskada!). Enligt VDI 2263, sid 1, paragraf 2.1.2.3 (maj 1990) är PVC levererad från Klöckner Pentaplast inte dammexplosiv.

Lagring

Undvik eldfara. Lagra i normal rumstemperatur undvik exponering i direkt solljus.

8. Skyddsutrustning

Särskild utrustning för maskiner:

Se punkt 7

Komponenter med speciell begräsning (beroende på arbetssituationen):

PVC anses ofarligt. Det kan emellertid innehålla små mängder av vinylkloridmonomer
VCM CAS-nr 75-01-4 EINECS-nr. 2008310

MAK-värde 2 ppm (5 mg/m³)

Om man vidtar de skyddsåtgärder som nämns under punkt 7. Hantering, föreligger ingen förgiftningsrisk för personal som hanterar materialet.

Skydd

Handskar bör användas när man handskas med uppvärmt material. Skyddsglasögon rekommenderas normalt i alla industrilokaler, t ex vid handhavande av smält material.

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

Form:	folie, rullar eller ark	
Färg:	från transparent till svart efter önskemål	
Lukt:	Luktfri under normala förhållanden, smält material har en speciell doft känd som "plast".	
Tillståndsförändring:	mjukningstemperatur:	60-90°C
	(DIN EN ISO 306)	
	Glasningstemp:	ca 80°C
	Antändningstemperatur:	se punkt 7
Löslighet (PVC):	Specifik vikt: (DIN 53479)	1,25....1,45 g/cm ³
	Löslig i:	t ex tetrahydrofuran och cyclohexanon
	Delvis löslig i:	olika aromatiska kolväten
	Inte löslig i:	vatten, utspädda syror och baser.

10. Stabilitet och reaktivitet

Tillstånd som bör undvikas:

Termisk nedbrytning pga överhettning (se punkt 7)

11. Information om giftighet

PVC anses ofarligt och biologiskt inaktivt.

12. Miljöinformation

PVC är inte lösligt i vatten (WGK 0, leverantörsdeklaration). PVC är ofarligt i kontakt med fisk och bakterier. I vattenreningsanläggningar kan PVC separeras mekaniskt.

13. Avfallshantering

Oblandat material används normalt som material för återanvändning, men kan också användas som vanliga hushållssopor i enlighet med lokala bestämmelser. Tidigare kod för PVC-avfall: 57116 (TA waste/LAGA catalogue "kind of waste without duty of proof")

Ny kod enligt European Waste-Catalogue, EAK: 75/422/EEC: 12 01 05

14. Transport

Enligt den tyska förordningen om farligt gods (GefStoffV) i versionen daterad 26.10.93 anses PVC inte som farligt gods. Särskilda etiketter är inte heller nödvändigt.

15. Föreskrifter

EEC etikettering enligt 67/548/EEC:	inte tillämpligt
Nationell lagstiftning enligt §4a GefStoffV:	inte tillämpligt

OBS: detta innebär att PVC-folier inte anses som farliga material.

16. Övrig information

Folier tillverkade av Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG är producerade enligt reglerna för kvalitetssystem DIN EN ISO 9001. Dessutom är vi certifierade enligt den europeiska miljönormen EMAS (Environmental-Management-Audit-System, EWG No. 1836/93, Öko Audit)

Dessa uppgifter grundar sig på våra nuvarande kunskaper. Inga garantier eller ansvarsförbindelser kan lämnas med hänvisning till detta innehåll.

Översatt från DIN-Sicherheitsdatenblatt framställt av Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG
Andrén & Söner AB, Karin Sima 2003-06-06