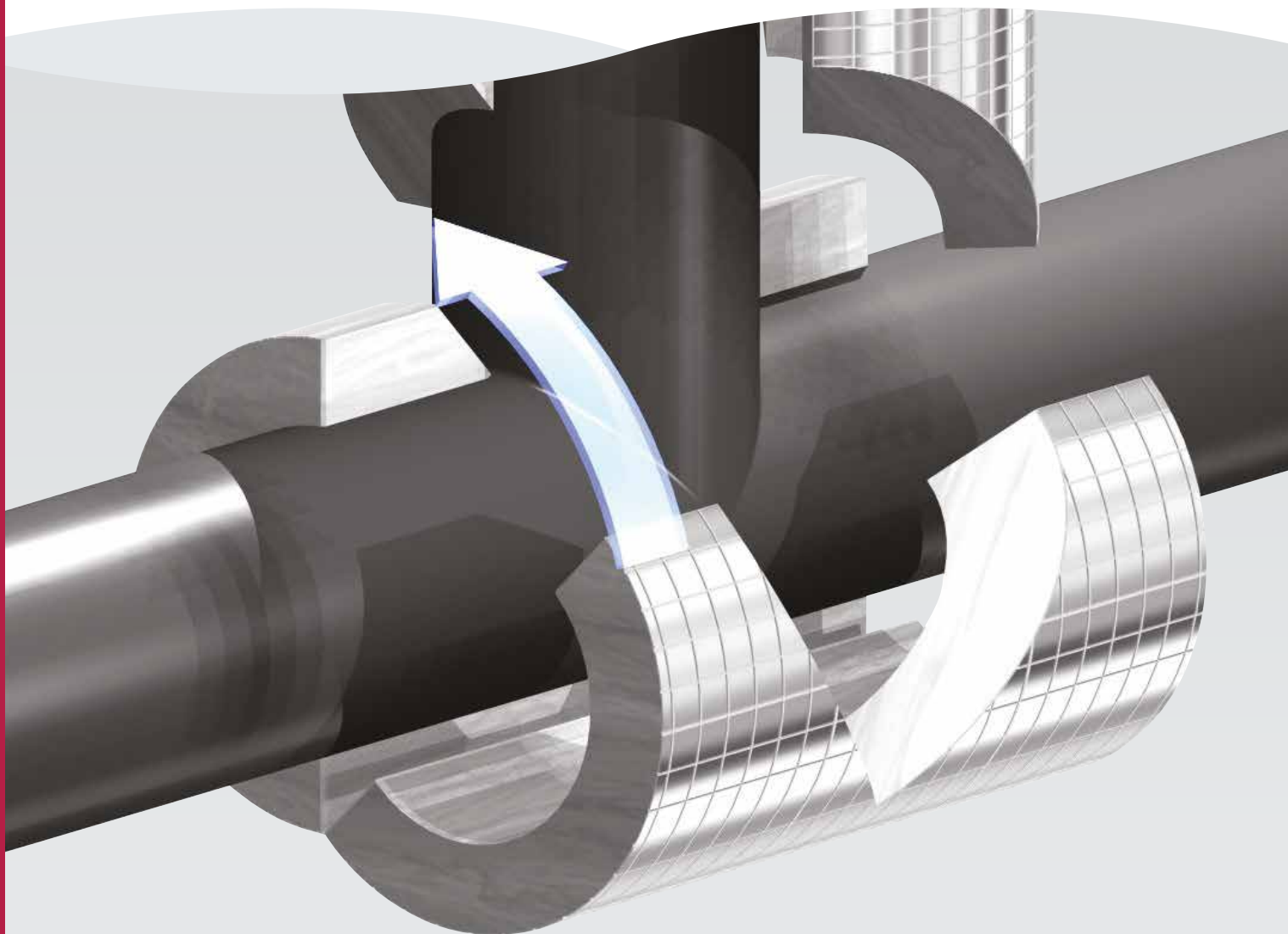
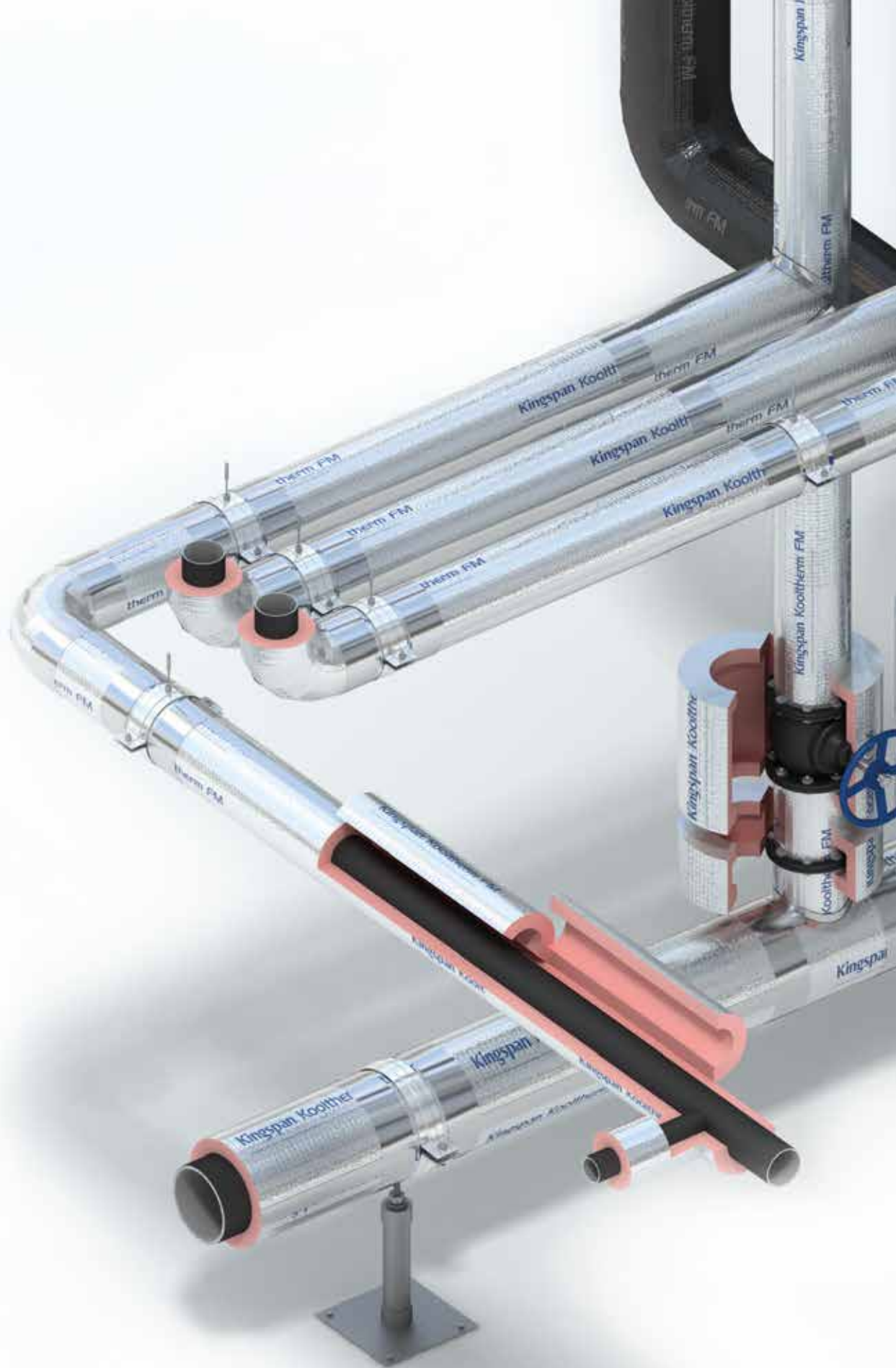


Kooltherm® FM

Monteringsanvisningar

Isoleringsystem för rörledningar







Monteringsanvisningar

Kingspan rekommenderar att Kooltherm® FM rörisoleringar installeras som kompletta system inkluderande Kooltherm distansskålar för isolerade rör.

Monteringsanvisningar

Rörisolering

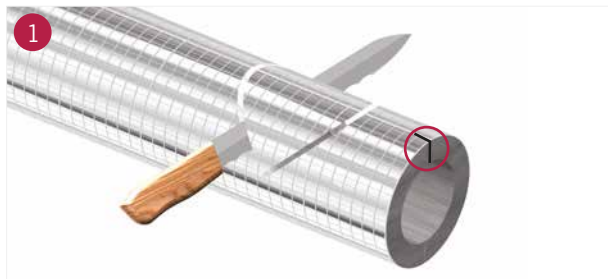
a) Raka rörledningar



För att undvika spänningar, gör alla nödvändiga urtag (för ventiler, kopplingar m.m.) före montering.

b) T-stycken

i) Tillverkade på plats - T-stycken, lika



Placera den längsgående skarven uppåt. Skär 2 rena 45-graderssnitt med ett startavstånd lika med ytterdiametern på Kooltherm® FM rörskål för att säkerställa rätt passning för avsticket. Om avstickets rördiameter är annan än huvudrörets, läser du instruktionerna för T-stycken, olika i nästa avsnitt.



Längden på huvuddelens isoleringsdel ska vara minst 50 mm på vardera sidan av avsticket för att ge plats till en effektiv ångbroms. Gör ett rent vertikalt snitt.



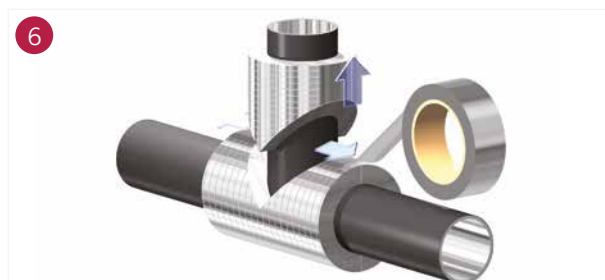
T-styckets avsticksdela ska göras med två rena vertikala 45-graderssnitt.



Längden på avstickets isoleringsdel ska vara minst 50 mm för att ge plats till en effektiv ångbroms. Gör ett rent vertikalt snitt.



Båda delarna ska passa på röret. Var noga med att angränsande delar skall passa perfekt mot varandra.



De längsgående skarvarna mellan de båda delarna ska båda tejpas med en diffusionstät aluminiumtejp.
T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525

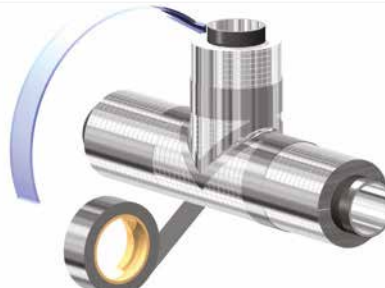
Monteringsanvisningar

7



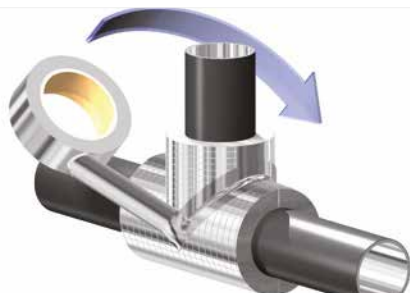
T-styckets avsticksdel ska föras på plats och var då särskilt uppmärksam på att skarvarna mellan delarna passar perfekt.

10



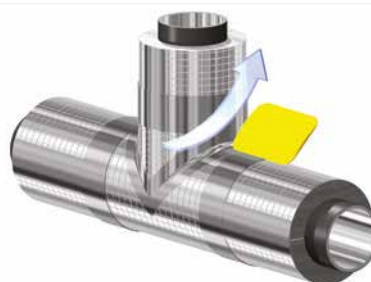
När de olika Kooltherm® FM rörskålssektionerna har passats in på plats ska tvärskarvarna tejpas med diffusionstät aluminiumtejp.

8



Skarvarna mellan de båda delarna ska båda tejpas med en lämplig diffusionstät aluminiumtejp.
T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525

11



Alla tvärskarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

9



Alla skarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

ii) Tillverkade på plats - T-stycken, olika



Placera den längsgående skarven uppåt och gör ett hål med samma diameter som avstickets rör.



Längden på avstickets isoleringsdel ska vara minst 50 mm för att ge plats till en effektiv ångbroms. Gör ett rent vertikalt snitt.



Längden på huvuddelens isoleringsdel ska vara minst 50 mm på vardera sidan av avsticket för att ge plats till en effektiv ångbroms. Gör ett rent vertikalt snitt.



Båda delarna ska passa på röret. Var noga med att angränsande delar ska passa perfekt mot varandra.



Gör ett böjt snitt med samma diameter som ytterdiametern på huvudrörets isolering.



De längsgående skarvarna mellan de båda delarna ska båda tejpas med en diffusionstät aluminiumtejp.

Monteringsanvisningar

7



T-styckets avsticksdel ska föras på plats och var då särskilt uppmärksam på att skarvarna mellan delarna passar perfekt.

10



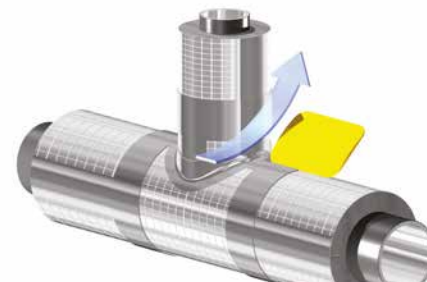
När de olika Kooltherm® FM rörkålssektionerna har passats in på plats ska tvärskarvarna tejpas med diffusionstät aluminiumtejp.
T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525

8



Skarvarna ska tejpas med diffusionstät aluminiumtejp. De måste tryckas samman tillräckligt hårt för att garantera fullständig kontakt mellan isoleringsdelarna.

11



Alla tvärskarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

9



Alla skarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

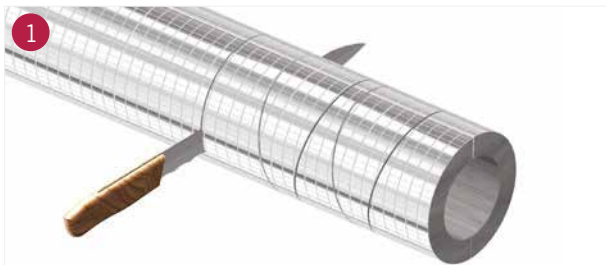
iii) Förtillverkad



Monteringsanvisningar

c) Böjar

i) Tillverkade på plats



En rörskål av Kooltherm® FM rörisolering ska kapas i kilformade segment. Kilarnas bredd ska anpassas så att deras kontakt med rörets yta blir god. Den första och sista kildelen ska ha en 90-graders rak avskärning, som ska ansluta till det raka rörets isolering och ska ha en bredd på minst 50 mm.



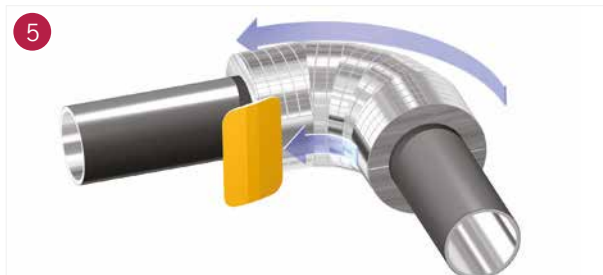
De längsgående skarvarna i varje kil ska alla tejpas med diffusionstät aluminiumtejp. T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525



När nästa kilformade del sätts på plats är det viktigt att inga spalter uppstår i skarven.



Kilarna ska läggas samman så att de fyller hela böjens vinkel och alla längsgående skarvar ska tejpas.



Alla skarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.



Alla tvärskarvar ska tejpas med diffusionstät aluminiumtejp. De kilformade delarna måste tryckas samman med tillräcklig kraft så att inga spalter finns kvar.



Monteringsanvisningar

ii) Förtillverkad

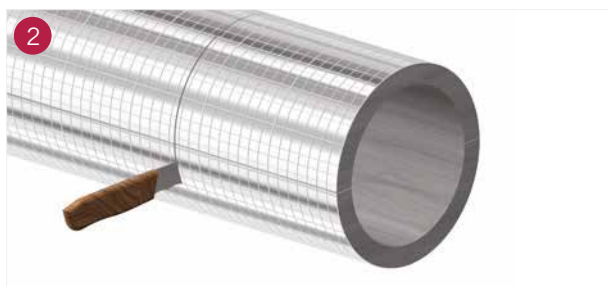


d) Flänslådor

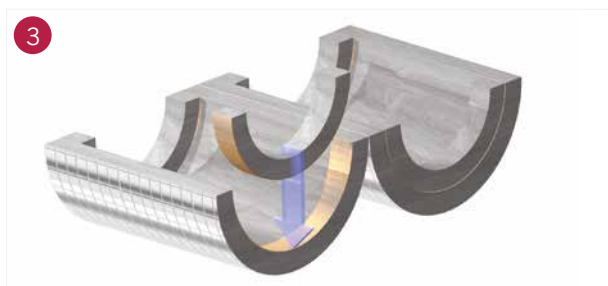
i) Tillverkade på plats



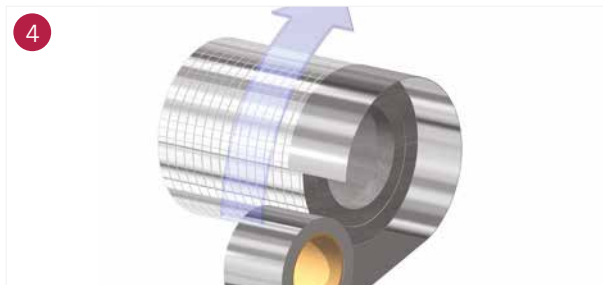
1
Två fyllnadsringar ska skäras av med en minsta längd lika med isoleringens tjocklek på det anslutande röret. Gör ett rent vertikalt snitt. Fyllnadsringens innerdiameter ska vara lika med ytterdiameteren på den isolerade ledningen. Fyllnadsringens ytterdiameter ska vara minst lika med flänsens diameter.



2
Den överskjutande rörskaålsdelen av Kooltherm® FM rörisolering ska skäras bort. Gör ett rent vertikalt snitt.



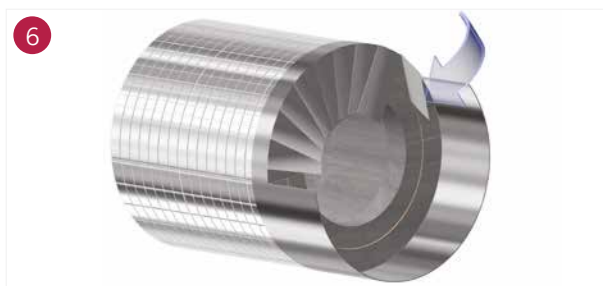
3
Fyllnadsringarna skall limmas fast i den överskjutande ringen med ett lämpligt lim.



4
En diffusionstät aluminiumtejp ska anbringas på flänsisoleringens båda ändar. Tejpens bredd skall väljas så att den kan ge fullständig tätning av ändarna.



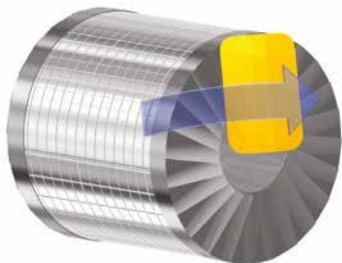
5
En brytbladskniv skall användas för att dela aluminiumtejpen i smala flikar.



6
Varje flik ska försiktigt vikas över änden på flänslådan.

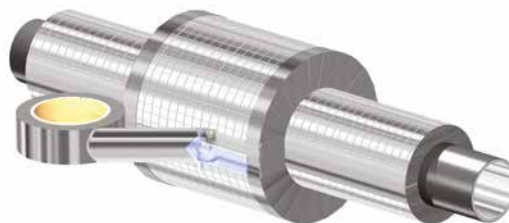
Monteringsanvisningar

7



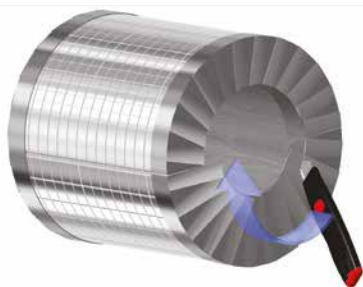
En plastspatel ska användas för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

10



De längsgående skarvarna ska alla tejpas med diffusionstät aluminiumtejp.
T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525

8



En brytbladskniv ska användas för att skära bort överflödigt tejp.

11



Tvärskarvarna på båda sidor ska tejpas med diffusionstät aluminiumtejp.

9



Flänslådan kan placeras på röret. Flänsar på horisontella ledningar ska isoleras med den längsgående skarven vänd åt sidan. Skarvar skall aldrig vändas uppåt eller nedåt.

12



Alla längsgående skarvar ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

ii) Förtillverkad



Monteringsanvisningar

e) Reduceringar

i) Tillverkade på plats

1



En Kooltherm® FM rörskaål placeras på röret med den mindre diametern. Horisontella ledningar ska isoleras med den längsgående skarven vänd åt sidan för att förhindra att fukt tränger in.

4



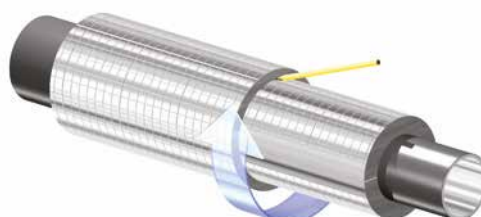
Kooltherm® FM rörskaålsdelen placeras tillfälligt över röret med den större diametern och förs sedan mot isoleringssektionen med den mindre diametern.

2



De längsgående skarvarna ska tejpas med diffusionstät aluminiumtejp.
T.ex. Bevego art.nr: BATAPER7525

5



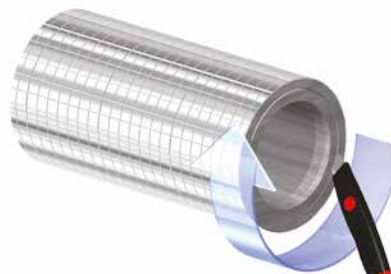
Gör en cirkelformad markering av isoleringen med den mindre diametern på änden av isoleringen med den större diametern. Om ytterdiametern på isoleringen med den mindre diametern är mindre än innerdiametern på isoleringen med den större diametern ska en fyllnadsring användas.

3



De längsgående skarvarna ska noga pressas med en plastspatel för att garantera en säker ångbroms och långvarig vidhäftning.

6



En brytbladskniv ska användas för att anpassa innerdiametern på isoleringen med den större diametern till ytterdiametern på isoleringen med den mindre diametern.

ii) Förtillverkad



Monteringsanvisningar

ii) Förtillverkad



Distansskålar för isolerade rör

